

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru

Биметаллические ленточные пилы



Биметаллические ленточные пилы Wikus (Marathon M42)

Пила ленточная **Marathon M42** представляет собой высококлассный инструмент, который гарантирует наилучшие условия работы. Концы зубьев изготовлены из особо прочного быстрорежа марки M42 с высоким содержанием кобальта и молибдена. Вместе с положительным углом резки и переменным шагом это приносит наивысшую производительность при долгом времени работы пилы. Запатентованный материал основы пилы с высоким содержанием легирующих добавок и 4% хрома, изготавливаемый только фирмой WIKUS, также гарантирует высокие механические свойства пилы.

Применение:

- Для резки массивных и связанных материалов больших размеров
- Для профилей больших размеров и сплошных материалов
- Для немагнитных материалов
- Для всех сталей с твердостью до 45 HRC

Ленточные пилы Marathon M42

Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)						
	0,55 — 0,75	0,75 — 1,25	1,4 — 2	2 — 3	3 — 4	4 — 5	4 — 6
27 x 0,90				К	К	К	К
27 x 1,10				К	К		К
34 x 1,10			К	К	К	К	К
38 x 1,30**				К*	К		К
41 x 1,30			К	К	К	К	К

Ленточные пилы Marathon M42

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)						
	0,55 — 0,75	0,75 — 1,25	1,4 — 2	2 — 3	3 — 4	4 — 5	4 — 6
54 x 1,30		K	K	K	K	K	K
54 x 1,60		K*	K	K	K	K	K
67 x 1,60	K*	K*	K	K	K		K
80 x 1,60	K*	K*	K	K	K		
100 x 1,60		K*					
125 x 2,00		K*					

Форма зуба: K — положительный

* — доступно только с исполнением PD

** — производство будет прекращено

Биметаллические ленточные пилы Wikus (Vario M42)

Концы зубьев пилы **Vario M42**, изготовленные из особо прочного быстрорежа марки M 42 вместе с переменным шагом образуют очень удобный инструмент для серийной резки беспокойных и вибрирующих материалов. Запатентованный материал основы пилы с высоким содержанием легирующих добавок и 4% хрома также гарантирует высокие механические свойства пилы.

Применение:

- Для резки профилей и пучков
- Для серийного использования
- Для малых и средних размеров материалов
- Для всех сталей до 45 HRC

Ленточные пилы Vario M42

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)					
	3 — 4	4 — 6	5 — 8	6 — 10	8 — 12	10 — 14
6 x 0,65				S		S
6 x 0,90						S
10 x 0,90						S

Ленточные пилы Vario M42

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)					
	3 — 4	4 — 6	5 — 8	6 — 10	8 — 12	10 — 14
13 x 0,50					S	S
13 x 0,65				S	S	S
13 x 0,90				S	S	S
20 x 0,90		S	S	S	S	S
27 x 0,90	S	S	S	S	S	S
27 x 1,10		S				
34 x 1,10	S	S	S	S	S	
41 x 1,30	S	S	S	S		
54 x 1,30		S		S		

Форма зуба: S — стандартный

Биметаллические ленточные пилы Wikus (Marathon M51)

Переменный шаг в сочетании с изготовлением концов зубьев из материала M51 обеспечивает возможность резки нержавеющей и экзотических сталей в прерывистом режиме, т.е. при резке профилей или пучков. Основа пил **Marathon M51** изготовлена из запатентованной фирмой WIKUS специальной стали с 4% хрома.

Применение:

- Для нержавеющей и кислотоупорных сталей средних и малых размеров
- Для сплавов с высоким содержанием никеля (Инконель и т.п.). Используется также при резке профилей и пучков.
- Для титана и специальных бронз
- Для всех сталей с твердостью до 50 HRC

Ленточные пилы Marathon M51

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)				
	0,75 — 1,25	1,4 — 2	2 — 3	3 — 4	4 — 6







Ленточные пилы Marathon M51

Размеры пилы (ширина и толщина), мм	Шаг (Tz) в зубцах на один дюйм, развод зубьев стандартный (SD)				
	0,75 — 1,25	1,4 — 2	2 — 3	3 — 4	4 — 6
27 x 0,90				К	К
34 x 1,10			К	К	К
41 x 1,30		К	К	К	К
54 x 1,60	К	К	К	К	
67 x 1,60	К	К	К		
80 x 1,60	К	К			

Форма зуба: К — положительный

Биметаллические ленточные пилы WIKUS выпускаются с различными типами режущей кромки, разводки, геометрических параметров зубьев для получения максимально высоких показателей в обработке материалов заготовок.

Для облегчения выбора типа ленточных пил, в зависимости от группы материалов, можно использовать представленную таблицу.

	Пригодно		Трубы, профили, сплошные заготовки (<50 мм)
	С увеличенной разводкой		Сплошные заготовки (>50 мм)
	Для вязких материалов заготовки и материалов с удлиненной стружкой		
	Для хрупких и прикаленных материалов		

Вид ленточного полотна	Биметалл								
	<u>Ecoflex</u> 523	<u>Proflex</u> 524	<u>Vario</u> 528	<u>Marathon</u> 529	<u>Marathon</u> 531	<u>Gigant</u> 532	<u>Vector</u> 534	<u>Gigant</u> 633	<u>Vector</u> 639
Артикулы	M42	M42	M42	M42	M51	M42	M42	X3000	X3000
Конструкционные стали, стали глубокой вытяжки, автоматные стали	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Конструкционные стали, улучшенные стали	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Цементируемые стали, рессорные стали, улучшенные стали	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Низколегированные стали горячей обработки	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Азотированные стали, высоколегированные стали горячей обработки	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Нелегированные инструментальные стали	○				-	-	-	-	-
	●		-	-			HV	HV	HV
Стали для холодной штамповки	○	-	-		-	-	-	-	-
	●	-	-	-			HV	HV	HV
Быстрорежущие стали	○	-	-		-	-	-	-	-
	●	-	-	-			HV	HV	HV
Чугун	○	-	-		-	-	-	-	-
	●	-	-	-			HV	HV	HV
Нержавеющие и кислостойчивые стали (лёгкие)	○	-	-		-	-	-	-	-
	●	-	-	-			VA	VA	VA
Нержавеющие и кислостойчивые стали (тяжёлые)	○	-	-		-	-	-	-	-
	●	-	-	-			VA	VA	VA

Жаропрочные стали	○	-	-							
Сплавы на основе никеля	○	-	-	-	-	-	-	-	-	VA
	●	-	-	-	-	-	-	-	VA	VA
Валы с поверхностной закалкой	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминий	○	NE	-							
	●	NE	-	-						
Медь	○		-							
	●		-	-						
Латунь	○		-							
	●		-	-						
Алюминистая бронза	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-		
Титановые сплавы	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-		
Абразивные строительные материалы	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Графит	○		-							
	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пластмассы	○		-							
	●		-	-						
Стекло, стекловолокно, мрамор, кремний	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Покрышки	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Киров (8332)68-02-04
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru