

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Ижевск (3412)26-03-58
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru

Патроны токарные

Фланцы промежуточные для крепления патронов



по ГОСТ 2675-80 на шпиндели станков под поворотную шайбу по ГОСТ 12593 и DIN 55027

Фланец промежуточный для крепления патронов	Условный конус шпинделя	D	D1	D2	D3	D4	nxd	n1xd1	B	B1
7081-0621	4	160	130	142	85	60.5	3xM10	3x9	22	4
7081-0622	4	200	165	180	85	60.5	3xM10	3x11	22	4
7081-0645	5	160	130	142	104,8	79	4xM10	3x9	22	4
7081-0646	5	200	165	180	104.8	79.6	4xM10	3x11	22	4
КДЛЯ.25.071	6	200	165	180	133.4	103.2	4xM12	3x11	22	4
КДЛЯ.25.323	6	315	270	290	133.4	102.8	4xM12	6x13	33	4.5
КДЛЯ.25.324	6	250	210	226	133.4	103.2	4xM12	3x13	30	4
7081-0649	8	250	210	226	171.4	136.2	4xM16	3x13	30	4
КДЛЯ.25.098	8	315	270	290	171.4	136.2	4xM12	6x13	33	4.5
КДЛЯ.25.330	11	315	270	290	235	192.8	6xM20	6x13	33	4.5
КДЛЯ.25.340	8	400	340	368	171.4	136	4xM16	6x17	36	4.5
КДЛЯ.25.341	11	400	340	368	235	192.8	6xM20	6x17	40	5
КДЛЯ.25.342	8	500	440	465	171.4	136	4xM16	6x17	40	4.5
КДЛЯ.25.343	11	500	440	465	235	192.8	6xM20	6x17	40	5
КДЛЯ.25.344	15	500	440	465	330.2	281.5	6xM24	6x17	40	5

по DIN 6350 на шпиндели станков под поворотную шайбу по ГОСТ 12593 и DIN 55027

Фланец промежуточный для крепления патронов	Условный конус шпинделя	D	D1	D2	D3	D4	nxd	n1xd1	B	B1
		КДЛЯ.25.302	4	160	125	140	85	61	3xM10	3x11
КДЛЯ.25.303	5	160	125	140	104.8	79.6	4xM10	3x11	22	3.5
КДЛЯ.25.304	5	200	160	176	104.8	79.6	4xM10	3x11	22	3.5
КДЛЯ.25.305	6	200	160	176	133.4	103.2	4xM10	3x11	22	4
КДЛЯ.25.306	6	250	200	224	133.4	103.2	4xM12	3x13	30	4
КДЛЯ.25.307	8	250	200	224	171.4	136.2	4xM16	3x13	30	4
КДЛЯ.25.308	6	315	260	286	133.4	102.8	4xM12	6x17	33	4.5
КДЛЯ.25.309	8	315	260	286	171.4	136.2	4xM16	6x17	33	4.5
КДЛЯ.25.310	11	315	260	286	235	192.8	6xM20	6x17	33	4.5
КДЛЯ.25.311	8	400	330	362	171.1	136	4xM16	6x17	36	4.5
КДЛЯ.25.312	11	400	330	362	235	192.8	6xM20	6x17	40	5
КДЛЯ.25.313	8	500	420	458	171.4	136	4xM16	6x17	40	4.5
КДЛЯ.25.314	11	500	420	458	235	192.8	6xM20	6x17	40	5
КДЛЯ.25.315	15	500	420	458	330.2	281.5	6xM24	6x17	40	5

Кулачки зажимные к токарно-карусельным станкам



Кулачки зажимные модели КЗ-170 (ранее маркировался 1541.170.30) предназначены для установки на токарно-карусельные станки 1512, 1516, 1531, 1531М, 1541.

Кулачки укомплектованы и упорной рейкой (для станков 1512, 1516), и цилиндрическими втулками (для станков 1531, 1531М, 1541).

На кулачках можно выполнять многоинструментальную обработку, одновременно используя движение нескольких инструментов, что во многом облегчает работу и повышает производительность.

Такая конструкция позволяет обрабатывать массивные изделия с высокой точностью.

Кулачки могут быть закаленными или незакаленными. **Закаленные** кулачки применяют для крепления заготовок с необработанными поверхностями. **Незакаленные** кулачки обеспечивают высокую точность установки, так как сами кулачки перед обработкой партии деталей непосредственно обрабатывают на станке, а у заготовки используют ранее обработанные поверхности.

Размеры и технические характеристики Зажимных кулачков КЗ-170 (1541.170.30)

Модель	A	B	H	h	L	a	b	c	l	l ₁	d	s	k	Масса, кг
КЗ-170	250	235	190	110	170	70	70	195	120	170	26	25H7	30H9	33,5

Кулачки КЗ-200 предназначены для установки на токарно-карусельные станки 1525, 1532 и др. станки с межосевым расстоянием Т-образных пазов 200 мм на планшайбе и фиксацией рейкой которая

перемещает кулачок по планшайбе и фиксирует его от продольного перемещения упором в паз 35H9 и паз планшайбы.

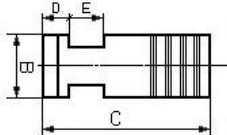
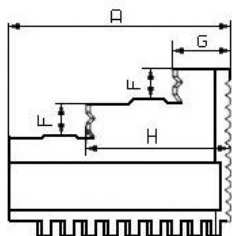
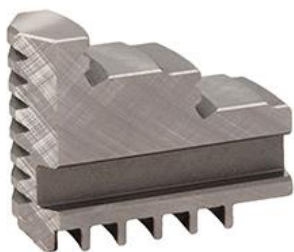
Такая конструкция позволяет обрабатывать массивные изделия с высокой точностью. На кулачках можно выполнять многоинструментальную обработку, одновременно используя движение нескольких инструментов, что во многом облегчает работу и повышает производительность.

Зажимные кулачки КЗ-200 могут быть закаленными или незакаленными. **Закаленные** кулачки применяют для крепления заготовок с необработанными поверхностями. **Незакаленные** кулачки обеспечивают высокую точность установки, так как сами кулачки перед обработкой партии деталей непосредственно обрабатывают на станке, а у заготовки используют ранее обработанные поверхности.

Размеры и технические характеристики Зажимных кулачков КЗ-200

Модель	A	B	H	h	L	l	a	b	c	d	k	Масса, кг
КЗ-200	250	250	190	110	200	120	70	70	195	26	35H9	45

Кулачки для токарных патронов Bison-Bial

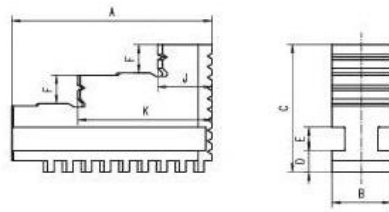
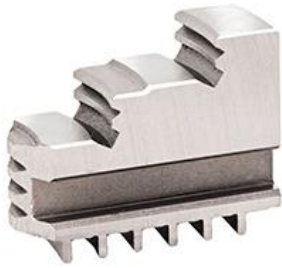


Цельные прямые кулачки для токарных самоцентрирующих трехкулачковых патронов производятся из высококачественной легированной стали, а зубья, направляющие и другие рабочие поверхности в процессе изготовления цементируются, закаливаются и шлифуются.

Размеры и технические характеристики Прямых кулачков для токарных патронов Bison-Bial

Диаметр патрона, мм	Тип кулачков	Основные размеры, мм								Шаг рейки, мм	Масса, кг
		A	B	C	D	E	F	G	H		
80	SJZ 3500-3200 80	32	11	28	6	6	6	9,5	21	6	0,03
100	SJZ 3500-3200 100	42	15	32	6	6	7	11	27	6	0,09
125	SJZ 3500-3200 125	51	20	40	8	8	8	13	33,5	7	0,18
160	SJZ 3500-3200 160	70	20	53	8	8	10	19	45	8	0,36
200	SJZ 3500-3200 200	85	25	54	9	10	12	23	57	8	0,50
250	SJZ 3500-3200 250	105	28	63	11	12	14	28	69,5	9	0,80
250 *	SJZ CT-250	105	28	63	11	12	14	28	69,5	10	0,80
315	SJZ 3500-3200 315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	10	1,32
400	SJZ 3500-3200 400	145	36	92	15	14	22	36	99	12	2,35
500	SJZ 3500-3200 500	180	40	100	16	14	26	50	120	14,2	3,36
630	SJZ 3500-3200 630	225	50	110	16	14	28	66	149	14,2	5,80
800	SJZ 3500-3200 800	225	50	110	16	14	28	66	149	14,2	5,80

* Шаг рейки кулачков для патронов токарных диаметром 250 мм, изготовленных по ГОСТ 2675-80 (типа СТ) — 10 мм. У остальных кулачков для патронов диаметром 250 мм, шаг рейки — 9 мм.



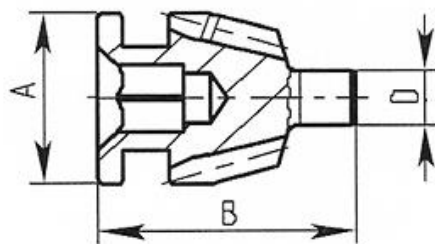
Цельные обратные кулачки для токарных самоцентрирующих трехкулачковых патронов производятся из высококачественной легированной стали, а зубья, направляющие и другие рабочие поверхности в процессе изготовления цементируются, закаляются и шлифуются.

Размеры и технические характеристики Обратных кулачков для токарных патронов Bison-Bial

Диаметр патрона, мм	Тип кулачков	Основные размеры, мм								Шаг рейки, мм	Масса, кг
		A	B	C	D	E	F	G	H		
80	SJW 3500-3200 80	32	11	28	6	6	6	9,5	21	4	0,03
100	SJW 3500-3200 100	42	15	32	6	6	7	11	27	6	0,09
125	SJW 3500-3200 125	51	20	40	8	8	8	13	33,5	7	0,18
160	SJW 3500-3200 160	70	20	53	8	8	10	19	45	8	0,36
200	SJW 3500-3200 200	85	25	54	9	10	12	23	57	8	0,50
250	SJW 3500-3200 250	105	28	63	11	12	14	28	69,5	9	0,80
250 *	SJW CT-250	105	28	63	11	12	14	28	69,5	10	0,80
315	SJW 3500-3200 315	125	32	73	12,7	12	18	34,5	83	10	1,32
400	SJW 3500-3200 400	145	36	92	15	14	22	36	99	12	2,35
500	SJW 3500-3200 500	180	40	100	16	14	26	50	120	14,2	3,36
630	SJW 3500-3200 630	225	50	110	16	14	28	66	149	14,2	5,80
800	SJW 3500-3200 800	225	50	110	16	14	28	66	149	14,2	5,80

* Шаг рейки кулачков для патронов токарных диаметром 250 мм, изготовленных по ГОСТ 2675-80 (типа СТ) — 10 мм. У остальных кулачков для патронов диаметром 250 мм, шаг рейки — 9 мм.

Шестерни для токарных патронов БелТАПАЗ



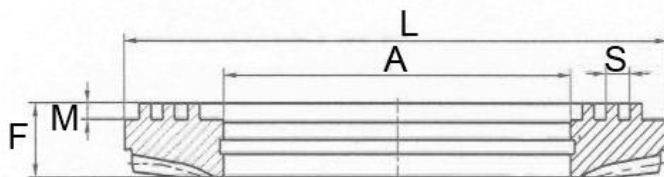
Основные технические характеристики

Наименование типоразмера	∅	A	B
7100-0001.005	80	22	35

Основные технические характеристики

Наименование типоразмера	\varnothing	A	B
7100-0002.005	100	22	35
7100-0003.005	125	25	41,5
7100-0005.005	160	25	48
7100-0031.005	200	34	50
7100-0035.005	250	34	60
7100-0041.005	315	40	80,5
7100-0015.00.003	400	40	114
7100-0045.005	400	40	98

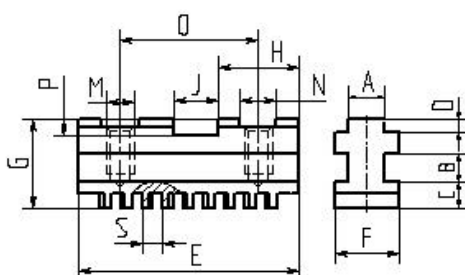
Диски спиральные для токарных патронов БелТАПАЗ



Основные технические характеристики Спиральных дисков

Наименование типоразмера	\varnothing	A	E	F	S
7100-0001.003	80	33	54	14	6
7100-0002.003	100	38	69	13.5	6
7100-0003.003	125	50	94	13.5	7
7100-0005.003	160	75	124	14.5	7
7100-0031.003	200	100	161	20	8
7100-0035.003	250	130	204	27	9
7100-0041.003	315	150	261	30	10
7100-0045.003	400	200	326	28	10

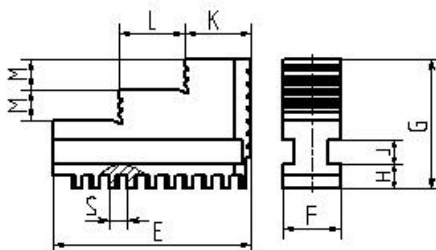
Рейки для токарных патронов БелТАПАЗ



Размеры и технические характеристики Реек для токарных патронов

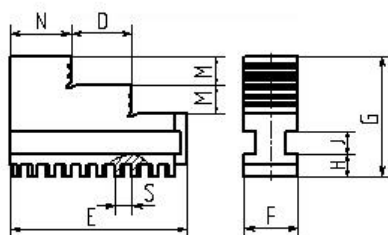
Наименование типоразмера	O	A	B	C	D	E	F	G	H	J	M	N	O	P	S
C 7100-0006.004	160	7,94	8	8	3	64	20	29,5	26	12,675	M8	10	38	7	7
C 7100-0032.009	200	7,94	10	8,5	3	77,5	28	32	35	12,675	M10	16	44,44	7	8
C 7100-0036.009	250	12,7	12	11,5	3	90	28	38	35,5	19,025	M12	20	54,4	7	9
C 7100-0042.011	315	12,7	12	13	3	107	36	40	50	19,025	M12	14	63,5	7	10
C 7100-0046.008	400	12,7	12	15	3	127	36	49	54	19,025	M16	20	76,2	12	10

Кулачки для токарных патронов БелТАПАЗ



Размеры и технические характеристики Прямых кулачков

Наименование типоразмера	Ø	E	F	G	H	J	K	L	M	S
Ч7100-0001.004	80	32	11	31.5	6.5	6	11	11	7	6
Ч7100-0002.004	100	42	15	36	6.7	6	14	14	7	6
Ч7100-0003.004	125	51	20	38.5	8	8	16	19	7.5	7
7Ч100-0005.004	160	70	20	52	8	8	20	20	12	7
С7100-0033.004	200	85	28	60	8.5	10	29	29	14	8
С7100-0035.004	250	105	28	63	11.5	12	32	32	15	9
С7100-0041.004	315	125	36	91	13	12	40	40	24	10
7100-0045.004	400	145	36	92	15	12	40	50	22	10



Размеры и технические характеристики Обратных кулачков

Наименование типоразмера	Ø	E	F	G	H	J	N	O	M	S
Ч7100-0001.006	80	32	11	31.5	6.5	6	11	11	7	6

Размеры и технические характеристики Обратных кулачков

Наименование типоразмера	Ø	E	F	G	H	J	N	O	M	S
Ч7100-0002.006	100	42	15	36	6.7	6	14	14	7	6
Ч7100-0003.006	125	51	20	38.5	8	8	16	19	7.5	7
Ч7100-0005.006	160	70	20	52	8	8	20	20	12	7
С7100-0033.008	200	85	28	60	8.5	10	29	29	14	8
С7100-0035.015	250	105	28	63	11.5	12	32	32	15	9
С7100-0041.009	315	125	36	91	13	12	40	40	24	10
7100-0045.009	400	145	36	92	15	12	40	50	22	10
С7100-0035.015/01	250	105	28	63	11.5	12	32	32	15	10
С7100-0035.015/02	250	105	28	63	11.0	12	32	32	15	10
С7100-0035.015/03	250	105	28	63	9.5	12	32	32	15	10

С независимым перемещением кулачков Производство БЗСП (Барановичи)



Патроны токарные четырехкулачковые с независимым перемещением кулачков предназначены для зажима и обработки пруткового материала и штучных заготовок сложной конфигурации, несимметричных, эксцентричных (отливки, поковки, арматура и т.п.) на станках токарной группы. Патроны соответствуют ГОСТ 3890.

Крепление патронов на шпиндель станка — согласно типа патрона.

Патроны поставляются с цельными закаленными кулачками, которые могут выполнять функцию как прямых, так и обратных, после переустановки.

Корпуса патронов диаметром 630-800 мм могут изготавливаться из стали или чугуна. При заказе патрона со стальным корпусом в маркировке добавляется литера «С». Патроны диаметром 250-500 мм и 1000 мм изготавливаются со стальным корпусом.

Размеры и технические характеристики патронов токарных с независимым перемещением кулачков

Обозначение патрона	7103								
Наименование параметров	-0002	-0044	-0045	-0003	-0012	-0047	-0005	-0013	-0058
Наружный диаметр патрона D, мм	250			315			400		
Тип крепления	1	2	2	1	2	2	1	2	2
Условный размер присоединительного конуса	5	5	6	6	6	8	8	8	11
Наружный диаметр присоединительного конуса (пояска) A, мм	82,563	82,563	106,375	106,375	106,375	139,719	139,719	139,719	196,869
Диаметр расположения крепежных	104,8	104,8	133,4	133,4	133,4	171,4	171,4	171,4	235

отверстий В, мм									
Диаметр крепежных отверстий d, мм	12	M10	M12	14	M12	M16	18	M16	M20
Количество крепежных отверстий n	4	4	4	4	4	4	4	4	6
Диаметр проходного отверстия D ₀ , мм	75			100			130		
Высота корпуса патрона Н, мм	83			95			105		
Ширина кулачка b, мм	32			32			45		
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм	15-180			20-245			35-320		
Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹	2000			1500			1100		
Масса, не более, кг	30			50			90		

Размеры и технические характеристики патронов токарных с независимым перемещением кулачков

Обозначение патрона	7103								
Наименование параметров	-0020	-0006	-0014	-0052	-0021	-0007	-0015	-0053	-0022
Наружный диаметр патрона D, мм	400	500			630				
Тип крепления	3	1	2	2	3	1	2	2	3
Условный размер присоединительного конуса	—	11	11	8	—	11	11	8	—
Наружный диаметр присоединительного конуса (пояска) А, мм	200	196,869	196,869	139,719	270	196,869	196,869	139,719	270
Диаметр расположения крепежных отверстий В, мм	171,4	235	235	171,4	235	235	235	171,4	235
Диаметр крепежных отверстий d, мм	18	22	M20	M16	22	22	M20	M16	22
Количество крепежных отверстий n	4	8	6	4	4	8	6	4	4
Диаметр проходного отверстия D ₀ , мм	130	180		130	180	180		130	180
Высота корпуса патрона Н, мм	105	105			125				
Ширина кулачка b, мм	45	45			60				
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм	35-320	35-400			45-520				
Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹	1100	700			500 (400 чуг.)				
Масса, не более, кг	90	120			180				

Размеры и технические характеристики патронов токарных с независимым перемещением кулачков

Обозначение патрона	7103								
	-0008	-0054	-0023	-0011	-0057	-0024	-0062	-0063	-0064
Наименование параметров	-0008	-0054	-0023	-0011	-0057	-0024	-0062	-0063	-0064
Наружный диаметр патрона D, мм	800			1000			1250		
Тип крепления	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Условный размер присоединительного конуса	11	11	—	15	15	—	15	15	—
Наружный диаметр присоединительного конуса (пояска) A, мм	196,869	196,869	360	285,775	285,775	360	285,775	285,775	550
Диаметр расположения крепежных отверстий B, мм	235	235	330,2	330,2	330,2	330,2	330,2	330,2	500
Диаметр крепежных отверстий d, мм	22	M20	26	26	M24	26	26	M24	26
Количество крепежных отверстий n	8	6	8	8	6	8	8	6	8
Диаметр проходного отверстия D ₀ , мм	190			280			280		
Высота корпуса патрона H, мм	135		130	135		130	135		130
Ширина кулачка b, мм	80			80			80		
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм	55-670			70-870			70-1120		
Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹	400 (300 чуг.)			250			150		
Масса, не более, кг	290			390			590		

Патроны токарные 3-х кулачковые ТИП 1 (DIN 6350) Bison-Bial

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 1 DIN 6350 чугу́н

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3204-80	80	фланец	16
3204-100	100	фланец	20
3204-125	125	фланец	32
3204-160	160	фланец	42
3204-200	200	фланец	55

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 1 DIN 6350 чугун

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3204-250	250	фланец	76
3204-315	315	фланец	103
3204-400	400	фланец	136
3204-500	500	фланец	190
3204-630	630	фланец	252
3204-800	800	фланец	320

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 1 класс 1 DIN 6350 сталь

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3504-80-I	80	фланец	16
3504-100-I	100	фланец	20
3504-125-I	125	фланец	35,5
3504-160-I	160	фланец	42
3504-200-I	200	фланец	55
3504-250-I	250	фланец	76
3504-315-I	315	фланец	103
3504-400-I	400	фланец	136
3504-500-I	500	фланец	190
3504-630-I	630	фланец	252

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 1 класс 2 DIN 6350 сталь

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3504-80-II	80	фланец	16
3504-100-II	100	фланец	20
3504-125-II	125	фланец	35,5
3504-160-II	160	фланец	42
3504-200-II	200	фланец	55
3504-250-II	250	фланец	76
3504-315-II	315	фланец	103
3504-400-II	400	фланец	136

Патроны токарные 3-х кулачковые ТИП 2 (DIN 55027) Bison-Bial



Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 2 DIN 55027 чугун

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3234-100/3	100	конус 3	20
3234-125/3 /4	125	конус 3, 4	32
3234-160/3 /4 /5 /6	160	конус 3, 4, 5, 6	42
3234-200/3	200	конус 3	51,4
3234-200/4 /5 /6	200	конус 4, 5, 6	55
3234-250/6 /8	250	конус 6, 8	76
3234-315/6 /8 /11	315	конус 6, 8, 11	103
3234-400/6	400	конус 6	103
3234-400/8 /11	400	конус 8, 11	136
3234-500/8	500	конус 8	136
3234-500/11	500	конус 11	190
3234-630/11	630	конус 11	190
3234-630/15	630	конус 15	252

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 2 класс 1 DIN 55027 сталь

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3534-125/3-I /4-I	125	конус 3, 4	35,5
3534-160/4-I /5-I	160	конус 4, 5	42
3534-200/5-I /6-I	200	конус 5, 6	55
3534-250/6-I /8-I	250	конус 6, 8	76
3534-315/6-I /8-I /11-I	315	конус 6, 8, 11	103
3534-400/8-I /11-I	400	конус 8, 11	136
3534-500/8-I	500	конус 8	136
3534-500/11-I	500	конус 11	190
3534-630/11-I	630	конус 11	190
3534-630/15-I	630	конус 15	252

Размеры и технические характеристики патронов токарных, Тип 2 класс 2 DIN 55027 сталь

Тип	Диаметр патрона, мм	Посадка	Сквозное отверстие, мм
3534-125/3-II /4-II	125	конус 3, 4	35,5
3534-160/4-II /5-II	160	конус 4, 5	42
3534-200/5-II /6-II	200	конус 5, 6	55
3534-250/6-II /8-II	250	конус 6, 8	76
3534-315/6-II /8-II /11-II	315	конус 6, 8, 11	103
3534-400/8-II /11-II	400	конус 8, 11	136

Механизированные для обработки труб Производство БЗСП (Барановичи)



Размеры и технические характеристики патронов токарных механизированных для обработки труб

Модель	Принцип работы	Кол-во	D	H	d	D ₁	h	S	d	Сила зажима	Часто-та вращ.	Диапа-зон D, мм	m, кг
<i>ППТ 3Н-450.160.J11</i>	комбини-рованный	3	450	204,5	160	196,869	167	235	6xM20	7500	1500	30-155	204
<i>ППТ 3С-450.160.J11</i>	самоцент-рирующий	3	450	204,5	160	296,869	167	235	6xM20	7500	1500	30-155	195
<i>ППТ 4Н-720.320</i>	комбини-рованный	4	720	235,5	320	345	195	400	8x17	12000	450	70-320	340
<i>ППТ 4Н-720.340</i>	комбини-рованный	4	720	235,5	340	365	195	406	8x17	12000	450	70-340	320

Клиновые механизированные Кл. точности «Н» и «П» Производство БЗСП (Барановичи)



Размеры и технические характеристики патронов диаметром 200 и 250 (Тип Б)

Обозначение патрона	<i>7102-0070M</i>	<i>7102-0071M</i>	<i>7102-0075M</i>	<i>7102-0072M</i>	<i>7102-0073M</i>	<i>7102-0076M</i>	<i>7102-0077M</i>	<i>7102-0078M</i>
---------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

Наружный диаметр патрона D, мм		200			250				
Исполнение по креплению		1	2	3	1	2	3	2	3
Высота патрона L, мм		90	96		90	96			
Высота патрона до основного кулачка L1, мм		95	101		96	101			
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм		15-200			15-250				
Ход кулачка H, мм		6,7			8,0				
Допустимая частота вращения патрона, мин ⁻¹		4500			4000				
Диаметр присоединительного пояска D1, мм		165	-		210	-			
Условный размер присоединительного конуса	ГОСТ 12593(DIN 55027)	-	-	6	-	-	8	-	6
	ГОСТ 12595(DIN 55026)	-	6	-	-	8	-	6	-
Наружный диаметр конуса D3, мм		-	106,375		-	139,719		106,375	
Глубина конуса l1, мм		-	14		-	16		14	
Диаметр расположения крепежных отверстий D2, мм		133,4			171,4			133,4	
Диаметр крепежных отверстий	d1, мм	14	-	-	18	-	-	-	-
	d2	-	—	M12	-	-	M16	-	M12
	d3, мм	-	14	-	-	18	-	14	-
Количество крепежных отверстий, n		6	6	4	6	6	4	6	4
Размер резьбы тяги d, мм		M20			M24				
Ширина сухаря b, мм		17			20				
Резьба для крепления накладных кулачков m		M12			M16				
Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм		1,5875x90°							
Ход штока K, мм		25			30	32			
Максимальное усилие, передаваемое приводом, даН		4500			6500				
Суммарная сила зажима в кулачках, даН		10000			15000				
Масса патрона, кг		20			36				

Размеры и технические характеристики патронов диаметром 315 и 400 (Тип Б)

Обозначение патрона	7102-0080M	7102-0081M	7102-0085M	7102-0086M	7102-0087M	7102-0088M
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Наружный диаметр патрона D, мм		315		400				
Исполнение по креплению		2	3	2	3	2	3	
Высота патрона L, мм		125						
Высота патрона до основного кулачка L1, мм		128						
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм		30-315		30-400				
Ход кулачка Н, мм		10,0						
Допустимая частота вращения патрона, мин ⁻¹		3000						
Диаметр присоединительного пояса D1, мм		-						
Условный размер присоединительного конуса	ГОСТ 12593(DIN 55027)	-	8	-	8	-	11	
	ГОСТ 12595(DIN 55026)	8	-	8	-	11	-	
Наружный диаметр конуса D3, мм		139,719				196,869		
Глубина конуса l1, мм		16				18		
Диаметр расположения крепежных отверстий D2, мм		171,4				235,0		
Диаметр крепежных отверстий	d1, мм	-	-	-	-	-	-	
	d2	-	M16	-	M16	-	M20	
	d3, мм	18	-	18	-	22	-	
Количество крепежных отверстий, n		6	4	6	4	6	6	
Размер резьбы тяги d, мм		M27						
Ширина сухаря b, мм		25						
Резьба для крепления накладных кулачков m		M20						
Шаг зубчатого зацепления на кулачках, мм		1,5875x90°						
Ход штока К, мм		40			38			
Максимальное усилие, передаваемое приводом, даН		8000		9500				
Суммарная сила зажима в кулачках, даН		20000		26000				
Масса патрона, кг		70		113				

Типы исполнения

- Исполнение 1. С креплением на шпindelь через переходной фланец по ГОСТ 24351 (DIN 6350)
- Исполнение 2. С креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (DIN 55026)
- Исполнение 3. С креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12593 (DIN 55027)

Клиновые для токарных станков-автоматов Производство БЗСП (Барановичи)



Размеры и технические характеристики

Наименование параметров	Значения для патронов наружным диаметром А, мм							
	125		150		160		200	
Количество кулачков	2	3	2	3	2	3	2	3
Высота патрона В, мм:	65		75		75		90	
Высота патрона до основного кулачка С, мм:	72		82		82		92	
Диаметр зажимаемых поверхностей, мм	8-125		12-150		12-160		20-200	
Ход кулачка Н, не менее, мм	4,0		5,3		5,3		6,7	
Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹	3600		3600		3600		3000	
Диаметр присоединительного пояса D, мм	100		120		130		165	
Глубина присоединительного пояса G, мм	6		8		8		8	
Диаметр расположения крепежных отверстий F, мм	82,6		104,8		104,8		133,4	
Кол-во/диаметр крепежных отверстий n/d, мм	4x11	6x11	4x11	6x11	4x11	6x11	4x11	6x11
Ход штока L, мм	16		20		20		25	
Размер резьбы тяги М	M12		M16		M16		M20	
Максимальное усилие, передаваемое приводом, даН	1200	1500	1600	2000	1600	2000	3000	4000
Суммарная сила зажима в кулачках, даН	2000	3000	3000	4500	3000	4500	4500	6000
Точность центрирования при взаимозаменяемости кулачков, мм	0,15		0,15		0,15		0,15	
Точность центрирования при непосредственной расточке кулачков, мм	0,05		0,06		0,06		0,06	
Расстояние между отверстиями крепления кулачков S, мм	23		30		30		40	
Ширина поперечного паза крепления кулачка R, мм	8		10		10		16	
Ширина продольного паза крепления кулачка Т, мм	12		14		14		20	
Масса патрона, кг:	6,5	7,0	10,5	11,0	11,5	12,0	19,5	20,0

Обозначение токарного патрона

ПКСА — XXX.X X X, где: **ПКСА** — патрон токарный клиновой для станков-автоматов

XXX — наружный диаметр патрона (125, 150, 160, 200)

X — Количество кулачков:

- без обозначения — трехкулачковый
- 2 — двухкулачковый

X — Тип крепления патрона токарного:

- С — цилиндрический центрирующий пояс (DIN 6350)
- J — короткий конус по ГОСТ 12593 (DIN 55027)
- K — короткий конус по ГОСТ 12595 (DIN 55026)
- D — короткий конус по ГОСТ 26651 (DIN 55029)

X — Условный размер конуса (6) или диаметр присоединительного пояса

Нормы точности патронов ГОСТ 1654-86

Клинореечные ручные самоцентрирующие Производство БЗСП (Барановичи)



Размеры и технические характеристики

Наружный диаметр патрона D, мм		250	315	400	500
Высота патрона, мм	H1	106	121	138	143
	H2	116	131	153	153
	H3	116	131	148	148
	H4	106	121	138	143
Диаметр проходного отверстия d, мм		65	95	120	180
Условный размер соединительного конуса	ГОСТ 12593	J6;J8	J6;J8;J11	J8;J11	J8;J11
	ГОСТ 12595	K6;K8	K6;K8;K11	K8;K11	K8;K11
	ГОСТ 26651	D6;D8	D6;D8;D11	D8;D11	D8;D11
Диаметр соединительного пояса D ₁ , мм		210	270	340	440
Рабочий ход кулачка, мм		8,0	10,7	12,0	16,0
Максимальный крутящий момент на ключе, даН*м		18,0	20,0	22,5	25,0
Суммарная сила зажима в кулачках, даН		9000	12000	14000	16000
Максимально допустимая частота вращения, мин ⁻¹		3000	2300	1800	1300
Масса патрона, кг	«J»	34,0	67,8	110,0	175,0
	«K»	36,0	70,0	115,0	175,0
	«D»	35,0	69,0	112,0	180,0
	«C»	34,5	67,2	110,0	175,0

Маркировка токарного патрона

ПР - XXX. XXX. X X X



Таблица сопоставления токарных ручных патронов

ГОСТ 2675-80	«БЗСП»	ГОСТ 2675-80	«БЗСП»
7100-0011	ПР 315.85.C270 (ц)	7100-0044	ПР 400.120.J8 (с)
7100-0012	ПР 315.85.C270 (с)	7100-0045	ПР 400.120.J11 (ц)
7100-0015	ПР 400.100.C340 (ц)	7100-0046	ПР 400.120.J11 (с)
7100-0016	ПР 400.100.C340 (с)	7100-0047	ПР 500.180.J8 (ц)
7100-0017	ПР 500.150.C440 (ц)	7100-0048	ПР 500.180.J8 (с)
7100-0018	ПР 500.150.C440 (с)	7100-0049	ПР 500.180.J11 (ц)
7100-0035	ПР 250.65.J6 (ц)	7100-0050	ПР 500.180.J11 (с)
7100-0036	ПР 250.65.J6 (с)	7100-0061	ПР 250.65.K6 (ц)
7100-0037	ПР 250.65.J8 (ц)	7100-0062	ПР 250.65.K6 (с)
7100-0038	ПР 250.65.J8 (с)	7100-0063	ПР 315.85.K6 (ц)
7100-0039	ПР 315.85.J6 (ц)	7100-0064	ПР 315.85.K6 (с)
7100-0040	ПР 315.85.J6 (с)	7100-0065	ПР 400.120.K8 (ц)
7100-0041	ПР 315.85.J8 (ц)	7100-0066	ПР 400.120.K8 (с)
7100-0042	ПР 315.85.J8 (с)	7100-0067	ПР 500.180.K11 (ц)
7100-0043	ПР 400.120.J8 (ц)	7100-0068	ПР 500.180.K11 (с)

Кулачки для патронов клинореєчных трехкулачковых (ПР)

Модел ь патро на	Реверсивный	Незакаленный	Базовый (промежуточный)	Верхний	
				мягкий	реверсивный

					
ПР-250.65	ПР-250.65J6/005	ПР-250.65J6/016	ПР-250.65/030 (Сборный*)		
			ПР-250.65J6/017	ПР-250.65/030.001	ПР-250.65/030.020
ПР-315.95	ПР-315.85/005	ПР-315.85/019	ПР-315.85/030 (Сборный*)		
			ПР-315.85/018	ПР-315.85/032	ПР-315.85/031
ПР-400.120	ПР-400.105J11/005	ПР-400.105J11/016	ПР-400.105/020 (Сборный*)		
			ПР-400.105.J11/017	ПР-400.105/022	ПР-400.105/021
ПР-500.180	ПР-400.105J11/005-01	ПР-400.105J11/016	ПР-400.105/020 (Сборный*)		
			ПР-400.105.J11/017	ПР-400.105/022	ПР-400.105/021

* — поставляется по требованию потребителя

Самоцентрирующие спирально-реечные ГОСТ 12593 (DIN 55027) БелТАПАЗ



Тип II. С креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу (Материал корпуса — сталь)

Обозначение патрона токарного	C7100-0031	C7100-0033	C7100-0032	C7100-0034	C7100-0035	C7100-0037	C7100-0036	C7100-0038
Наружный диаметр D, мм	ø200				ø250			
Варианты исполнения *	1	1	2	2	1	1	2	2
Диаметр цилиндрического центрирующего пояска D2, мм	-	-	-	-	-	-	-	-
Условный размер конуса шпинделя	5	6	5	6	6	8	6	8
Диаметр конуса D2, мм	82,563	106,375	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
Диаметр расположения крепежных отверстий, D3, мм	104,8	133,4	104,8	133,4	133,4	171,4	133,4	171,4
Количество (n) и размер (d) крепежных отверстий	4×M10	4×M12	4×M10	4×M12	4×M12	4×M16	4×M12	4×M16
Диаметр отверстия в корпусе, D1, мм	60	60	60	60	80	80	80	80
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках,	95	95	95	95	120	120	120	120

мм								
Максимальный внутренний диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	210	210	210	210	250	250	250	250
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в обратных кулачках, мм	205	205	205	205	250	250	250	250
Высота корпуса в сборе, Н, мм	75	75	75	75	89,5	89,5	89,5	89,5
Высота патрона токарного, Н1, мм	113	113	113в сборе	113в сборе	122,5	122,5	122,5в сборе	122,5в сборе
Максимально допустимая частота вращения, об/мин	4000	4000	4000	4000	3500	3500	3500	3500
Минимальная суммарная сила зажима, Н	37000	37000	37000	37000	46000	46000	46000	46000
Масса патрона токарного, кг	16	15	16	15	29	29	29	29

Тип II. С креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу (Материал корпуса — сталь)

Обозначение патрона токарного	C7100-0039	C7100-0041	C7100-0040	C7100-0042	C7100-0043	C7100-0045	C7100-0044	C7100-0046
Наружный диаметр D, мм	ø315				ø400			
Варианты исполнения *	1	1	2	2	1	1	2	2
Диаметр цилиндрического центрирующего пояска D2, мм	-	-	-	-	-	-	-	-
Условный размер конуса шпинделя	6	8	6	8	8	11	8	11
Диаметр конуса D2, мм	106,375	139,719	106,375	139,719	139,719	196,869	139,719	196,869
Диаметр расположения крепежных отверстий, D3, мм	133,4	171,4	133,4	171,4	171,4	235	171,4	235
Количество (n) и размер (d) крепежных отверстий	4×M12	4×M16	4×M12	4×M16	4×M16	6×M20	4×M16	6×M20
Диаметр отверстия в корпусе, D1, мм	100	100	100	100	136	136	136	136
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	140	140	140	140	200	200	200	200
Максимальный внутренний диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	290	290	290	290	380	380	380	380
Максимальный наружный диаметр	310	310	310	310	400	400	400	400

изделия, зажимаемого в обратных кулачках, мм								
Высота корпуса в сборе, Н, мм	100	100	100	100	105	105	105	105
Высота патрона токарного, Н1, мм	160	160	160в сборе	160в сборе	157	157	157в сборе	157в сборе
Максимально допустимая частота вращения, об/мин	2800	2800	2800	2800	1600	1600	1600	1600
Минимальная суммарная сила зажима, Н	55000	55000	55000	55000	65000	65000	65000	65000
Масса патрона токарного, кг	50	50	50	50	80	80	80	80

* Варианты исполнения

1. С цельными кулачками

2. Со сборными кулачками — продукция, изготавливаемая по заказу, комплектуется только рейками

Самоцентрирующие спирально-реечные ГОСТ 3889 (DIN 6350) БелТАПАЗ



Тип I. С цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец (Материал корпуса — чугун)

Обозначение патрона токарного	Ч 7100-0001	Ч 7100-0002	Ч 7100-0003	Ч 7100-0005	Ч 7100-0006
Наружный диаметр D, мм	ø80	ø100	ø125	ø160	ø160
Варианты исполнения *	1	1	1	1	2
Диаметр цилиндрического центрирующего пояска D2, мм	55H7	72H7	95H7	130H7	130H7
Диаметр расположения крепежных отверстий D3, мм	66	86	108	142	142
Количество (n) и размер (d) крепежных отверстий	3×M 6	3×M 8	3×M 8	3×M 8	3×M 8
Диаметр отверстия в корпусе D1, мм	16,5	20	32	45	45
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	25	35	45	70	70
Максимальный внутренний диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	65	80	112	170	170
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в обратных кулачках, мм	70	90	120	160	160
Высота корпуса в сборе, Н, мм	50	55	56	60	60
Высота патрона токарного, Н1, мм	66	80	75	92	92
Максимальная частота вращения, об/мин	4000	3600	2500	2200	2200

Минимальная суммарная сила зажима, Н	10000	17000	24000	31000	31000
Масса патрона токарного, кг	1,6	3,2	4,3	6,4	6,4

Тип I. С цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец (Материал корпуса — сталь)

Обозначение патрона токарного	C 7100-0007	C 7100-0008	C 7100-0009	C 7100-0010	C 7100-0011	C 7100-0012	C 7100-0015	C 7100-0016
Наружный диаметр D, мм	ø200	ø200	ø250	ø250	ø315	ø315	ø400	ø400
Варианты исполнения *	1	2	1	2	1	2	1	2
Диаметр цилиндрического центрирующего пояска D2, мм	165H7	165H7	210H7	210H7	210H7	165H7	210H7	210H7
Диаметр расположения крепежных отверстий D3, мм	180	180	226	226	290	290	368	368
Количество (n) и размер (d) крепежных отверстий	6×M10	6×M10	6×M12	6×M12	6×M12	6×M12	6×M16	6×M16
Диаметр отверстия в корпусе D1, мм	60	60	80	80	100	100	136	136
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	95	95	120	120	140	140	200	200
Максимальный внутренний диаметр изделия, зажимаемого в прямых кулачках, мм	210	210	250	250	290	290	380	380
Максимальный наружный диаметр изделия, зажимаемого в обратных кулачках, мм	205	205	250	250	310	310	400	400
Высота корпуса в сборе, Н, мм	75	75	89,5	89,5	100	100	105	105
Высота патрона токарного, Н1, мм	113	113 в сборе	122,5	122,5 в сборе	158,5	158,5 в сборе	157	157 в сборе
Максимальная частота вращения, об/мин	4000	4000	3500	3500	2800	2800	1600	1600
Минимальная суммарная сила зажима, Н	37000	37000	46000	46000	55000	55000	65000	65000
Масса патрона токарного, кг			28	28	50	50	80	80

* **Варианты исполнения**

1. С цельными кулачками

2. Со сборными кулачками

— продукция, изготавливаемая по заказу, комплектуется только рейками

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Ижевск (3412)26-03-58
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru