

Алматы (7273)495-231  
 Ангарск (3955)60-70-56  
 Архангельск (8182)63-90-72  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Благовещенск (4162)22-76-07  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Владикавказ (8672)28-90-48  
 Владимир (4922)49-43-18  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Коломна (4966)23-41-49  
 Кострома (4942)77-07-48  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Курган (3522)50-90-47  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Ноябрьск (3496)41-32-12  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Петрозаводск (8142)55-98-37  
 Псков (8112)59-10-37  
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Саранск (8342)22-96-24  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Сыктывкар (8212)25-95-17  
 Тамбов (4752)50-40-97  
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)33-79-87  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Улан-Удэ (3012)59-97-51  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Чебоксары (8352)28-53-07  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Чита (3022)38-34-83  
 Якутск (4112)23-90-97  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://stanos.nt-rt.ru/> || [soc@nt-rt.ru](mailto:soc@nt-rt.ru)

## Стол поворотный ATLAS SST-320



Применяются на фрезерных, расточных и сверлильных станках.

Управление процессом резания посредством приложения с планшета или смартфона делает процесс максимально простым и интуитивно понятным, полностью упраздняя внешние контроллеры в привычном понимании.

Больше не нужны дооснащения станочных шкафов и магистралей, так же не нужны внешние дорогостоящие контроллеры. Весь вычислительный процесс берет на себя смартфон или планшет и посылает на внутренний контроллер четвертой оси машинный код. Благодаря этому мы добились компактности и надёжности электронных схем поворотного стола.

Специально разработанное приложение включает в себя все основные режимы обработки, пользоваться которым сможет даже не опытный пользователь. При разработке программы учитывался опыт и предпочтение мастеров которые ежедневно работают на делительных головках, ручных поворотных столах, фрезерных станках и многих других специалистов.

### Характеристики поворотного стола ATLAS SST-320

Диаметр планшайбы, мм	320
Диаметр максимально устанавливаемого патрона, мм	250
Высота центра при вертикальной установке, мм	185
Центральное сквозное отверстие, мм	78
Ширина Т-пазов, мм	16 Н7
Ширина направляющего сухаря, мм	18 Н7
Передаточное число	1:100
Минимальный угол поворота, град.	0,001
Максимальная скорость вращения, об/мин	22
Минимальная скорость вращения, об/мин	0,5
Усилие зажима тормоза, Нм	500
Максимальная статическая нагрузка на планшайбе, кг	800

Максимальная динамическая нагрузка W, кг	270
Способ зажима планшайбы / давление, МПА	Пневматический / 0,4-0,6
Вертикальная (консольная) нагрузка, без задней бабки, кг	110
Вертикальная (консольная) нагрузка, с задней бабкой, кг	300
Положение оси вращения	Вертикальный / горизонтальный
Точность позиционирования, сек.	14
Максимальный модуль резания шестерни	7
Минимальный модуль резания шестерни	0,7
Максимальное число зубьев нарезаемой шестерни	800
Минимальное число зубьев нарезаемой шестерни	5
Повторяемость, сек.	4
Максимальное усилие резания, Нм	1100
Вес нетто, кг	180

## Состав стола и особенности конструкции

### 1. Планшайба

Выполнена из легированной стали. Допуск по торцевому биению менее 1 мкм. На планшайбе имеются 8 Т-образных пазов шириной 16 мм с качеством H14. По торцу нанесена градусная шкала с шагом 1°, для визуального контроля положения.

### 2. Шпиндельный упорный подшипник

Имеет больший диаметр по сравнению с аналогичными столами других производителей. Так же подшипник расположен непосредственно на планшайбе, а не на шпинделе, что значительно повысило жесткость конструкции и положительно сказывается на гашении вибрации.

### 3. Шпиндель

Изготовлен из легированной стали и обработан ТВЧ. В центре шпинделя расположено сквозное отверстие диаметром 78 мм, что позволяет обрабатывать длинные валы и детали типа вал-шестерня.

### 4. Червячное колесо (Венец)

Изготовлен из бронзового сплава с высоким содержанием олова и меди. Благодаря чему колесо стало более устойчивым к износу на истирание при работе на высоких оборотах (свыше 15м/сек) и высоких крутящих моментах.

### 5. Корпус

Выполнен из серого чугуна, имеет высокую жесткость. Изготовлен с высокой точностью и перпендикулярностью монтажных плоскостей. В конструкции имеются места под направляющие «сухари».

### 6. Система пневмо-торможения

Система торможения и фиксации планшайбы работает от пневмо-магистрали. Быстросъемный штуцер расположен на торцевой крышке стола. Подключение через сепаратор влагоотделитель.

### 7. Червячный вал

Изготовлен из стали высокой прочности с высоким содержанием хрома. Термически обработан ТВЧ и отшлифован.

### 8. Высокомоментный серводвигатель

Обладает большим моментом (в пике до 18Н\*М). Благодаря своим характеристикам позволяет поддерживать стабильную работу с отклонением по скорости не более ±1%, что позволяет производить обработку деталей типа шестерня, шлицевой вал и т.д. червячными фрезами.

## Преимущества поворотных столов ATLAS

### Массивное основание из чугуна высокой прочности

Благодаря массивному основанию поворотные столы с легкостью воспринимают динамические нагрузки возникаемые при силовом резании и нарезании червячными фрезами, успешно гася вибрации от инструмента.

### Увеличенный опорный подшипник

Так же плодотворно на снижении вибраций сказалось решение увеличить размер опорного подшипника и перенести его непосредственно на планшайбу а не на шпиндель, как у аналогичных моделей.

### Система пневматического торможения

Система торможения и фиксации планшайбы работает от пневмо-магистрали. Быстростъемный штуцер расположен на торцевой крышке стола. Подключение через сепаратор влагоотделитель.

### Запатентованная система Synchronatic

Благодаря этой технологии теперь возможно нарезание шестерен, шлицев и звездочек без применения сложных и морально устарелых зубофрезерных станков.

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35

**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stanos.nt-rt.ru/> || [soc@nt-rt.ru](mailto:soc@nt-rt.ru)