

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru

Стол поворотный ATLAS SST-320



Применяются на фрезерных, расточных и сверлильных станках.

Управление процессом резания посредством приложения с планшета или смартфона делает процесс максимально простым и интуитивно понятным, полностью упраздняя внешние контроллеры в привычном понимании.

Больше не нужны дооснащения станочных шкафов и магистралей, так же не нужны внешние дорогостоящие контроллеры. Весь вычислительный процесс берет на себя смартфон или планшет и посылает на внутренний контроллер четвертой оси машинный код. Благодаря этому мы добились компактности и надёжности электронных схем поворотного стола.

Специально разработанное приложение включает в себя все основные режимы обработки, пользоваться которым сможет даже не опытный пользователь. При разработке программы учитывался опыт и предпочтение мастеров которые ежедневно работают на делительных головках, ручных поворотных столах, фрезерных станках и многих других специалистов.

Характеристики поворотного стола ATLAS SST-320

Диаметр планшайбы, мм	320
Диаметр максимально устанавливаемого патрона, мм	250
Высота центра при вертикальной установке, мм	185
Центральное сквозное отверстие, мм	78
Ширина Т-пазов, мм	16 Н7
Ширина направляющего сухаря, мм	18 Н7
Передаточное число	1:100
Минимальный угол поворота, град.	0,001
Максимальная скорость вращения, об/мин	22
Минимальная скорость вращения, об/мин	0,5
Усилие зажима тормоза, Нм	500
Максимальная статическая нагрузка на планшайбе, кг	800

Максимальная динамическая нагрузка W, кг	270
Способ зажима планшайбы / давление, МПА	Пневматический / 0,4-0,6
Вертикальная (консольная) нагрузка, без задней бабки, кг	110
Вертикальная (консольная) нагрузка, с задней бабкой, кг	300
Положение оси вращения	Вертикальный / горизонтальный
Точность позиционирования, сек.	14
Максимальный модуль резания шестерни	7
Минимальный модуль резания шестерни	0,7
Максимальное число зубьев нарезаемой шестерни	800
Минимальное число зубьев нарезаемой шестерни	5
Повторяемость, сек.	4
Максимальное усилие резания, Нм	1100
Вес нетто, кг	180

Состав стола и особенности конструкции

1. Планшайба

Выполнена из легированной стали. Допуск по торцевому биению менее 1 мкм. На планшайбе имеются 8 Т-образных пазов шириной 16 мм с качеством H14. По торцу нанесена градусная шкала с шагом 1°, для визуального контроля положения.

2. Шпиндельный упорный подшипник

Имеет больший диаметр по сравнению с аналогичными столами других производителей. Так же подшипник расположен непосредственно на планшайбе, а не на шпинделе, что значительно повысило жесткость конструкции и положительно сказывается на гашении вибрации.

3. Шпиндель

Изготовлен из легированной стали и обработан ТВЧ. В центре шпинделя расположено сквозное отверстие диаметром 78 мм, что позволяет обрабатывать длинные валы и детали типа вал-шестерня.

4. Червячное колесо (Венец)

Изготовлен из бронзового сплава с высоким содержанием олова и меди. Благодаря чему колесо стало более устойчивым к износу на истирание при работе на высоких оборотах (свыше 15м/сек) и высоких крутящих моментах.

5. Корпус

Выполнен из серого чугуна, имеет высокую жесткость. Изготовлен с высокой точностью и перпендикулярностью монтажных плоскостей. В конструкции имеются места под направляющие «сухари».

6. Система пневмо-торможения

Система торможения и фиксации планшайбы работает от пневмо-магистрали. Быстросъемный штуцер расположен на торцевой крышке стола. Подключение через сепаратор влагоотделитель.

7. Червячный вал

Изготовлен из стали высокой прочности с высоким содержанием хрома. Термически обработан ТВЧ и отшлифован.

8. Высокомоментный серводвигатель

Обладает большим моментом (в пике до 18Н*М). Благодаря своим характеристикам позволяет поддерживать стабильную работу с отклонением по скорости не более ±1%, что позволяет производить обработку деталей типа шестерня, шлицевой вал и т.д. червячными фрезами.

Преимущества поворотных столов ATLAS

Массивное основание из чугуна высокой прочности

Благодаря массивному основанию поворотные столы с легкостью воспринимают динамические нагрузки возникаемые при силовом резании и нарезании червячными фрезами, успешно гася вибрации от инструмента.

Увеличенный опорный подшипник

Так же плодотворно на снижении вибраций сказалось решение увеличить размер опорного подшипника и перенести его непосредственно на планшайбу а не на шпиндель, как у аналогичных моделей.

Система пневматического торможения

Система торможения и фиксации планшайбы работает от пневмо-магистрали. Быстростъемный штуцер расположен на торцевой крышке стола. Подключение через сепаратор влагоотделитель.

Запатентованная система Synchronatic

Благодаря этой технологии теперь возможно нарезание шестерен, шлицев и звездочек без применения сложных и морально устарелых зубофрезерных станков.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://stanos.nt-rt.ru/> || soc@nt-rt.ru